

**Colles instantanées haute performance pour le caoutchouc, le cuir, le bois, le verre, le liège, les métaux, les matières plastiques, les matériaux poreux, etc.**

**Domaines  
d'application**

Colles monocomposantes sans solvants avec un large éventail d'applications comme

- collage de profilés d'étanchéité dans la construction de fenêtres
- réparation de chaussures
- dans l'ensemble du secteur de la construction, de l'assemblage et de l'industrie
- pour le collage et le montage de tous types de matériaux en caoutchouc, incl. caoutchouc mousse, de nombreux plastiques, comme EPDM caoutchouc éthylène-propylène-terpolymère, EPDM, NBP, CR, SBR, NR, ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène), PMMA, polystyrène, PC et PVC rigide l'un avec l'autre et entre eux
- idéal pour construction de fenêtres, cordonnerie, artisanat et industrie

Avec nos types standard de la série Wisacoll AC 22, nous couvrons largement les exigences de l'industrie et du commerce depuis plus de quatre décennies. D'autres types spécifiques sont disponibles pour des applications particulières. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

**Avantages du produit**

- sans solvants
- couche adhésive à polymérisation rapide
- idéal pour caoutchouc, bonne adhérence, même sur les matériaux courants comme verre, céramique, métaux, cuir, arbre à liège, bois etc.

**Base**

cyanoacrylates modifiés

**Densité**

ca. 1.05 g/cm<sup>3</sup>

**Indice de réfraction**

ca. 1.5 (comparable au verre)

**Point d'inflammation**

ca. 85 °C (selon DIN 55213)

**Plage de température  
d'utilisation**

à partir de -40 °C jusqu'à +85 °C  
(excepté les types AC 2297, AC 2296 et AC 22 Noir jusqu'à +120 °C)  
Les températures élevées entraînent un ramollissement de la colle.

**Propriétés électriques**

Rigidité diélectrique (DIN 52481) ca. 10 - 13 kV/mm  
Constante diélectrique  $\epsilon$  à une fréquence de ca. 5.3  
1 MHz (DIN 53482)

**Couleur**

**incoloro-transparent** (sauf AC 2256 Noir = noir)

**Solidité finale**

ca. 16 h à 23 °C et 50 % d'humidité relative d'air jusqu'à l'obtention de la solidité finale

Types standard - Domaine d'application principal	Viscosité	Standard emballages	Aptitude pour	
<p><b>Wisacoll AC 2222</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>rapide comme l'éclair</li> <li>solidité finale extrêmement élevée</li> <li>idéal pour le collage de <b>profilés d'étanchéité dans la construction de fenêtres</b></li> <li>pour les surfaces très lisses</li> <li>avec AC-primaire 588 convient également pour les joints en silicone et TPE</li> </ul>	<p><b>25 mPa*S</b> à faible viscosité (très liquide)</p>	<p>20 g 50 g  (10 g) (500 g)</p>	<p>caoutchouc cuir matières plastiques métaux matériaux poreux</p>	<p>++ + + + 0</p>
<p><b>Wisacoll AC 2212</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>rapide, polyvalent</li> <li>bonne viscosité d'application</li> <li>pour la réparation de chaussures et le collage de profilés d'étanchéité dans la construction de fenêtres</li> <li>avec AC-primaire 588 convient également pour les joints en silicone et TPE</li> </ul>	<p><b>120 mPa*S</b> faible à moyenne viscosité</p>	<p>20 g 50 g  (10 g) (500 g)</p>	<p>caoutchouc cuir matières plastiques métaux matériaux poreux</p>	<p>+ + + + 0</p>
<p><b>Wisacoll AC 2255</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>excellent pour le collage de: cuir, <b>bois</b>, arbre à liège, céramique, pierre</li> <li>convient pour: fabrication de meubles, industrie de portes, modélisme et construction / aménagement de magasin</li> <li>bonne filmogénéité également <b>sur des supports</b> absorbants</li> </ul>	<p><b>350 mPa*S</b> de moyenne à haute viscosité</p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>caoutchouc cuir matières plastiques métaux matériaux poreux</p>	<p>+ ++ + + +</p>
<p><b>Wisacoll AC 2256 Noir</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>colle instantanée colorée en noir avec des particules de caoutchouc et un temps de prise légèrement plus long</li> <li>donne des points de collage plus esthétiques sur les supports foncés (caoutchouc)</li> <li>bonne résistance thermique</li> <li>retard de durcissement</li> </ul>	<p><b>650 mPa*S</b> de moyenne à haute viscosité</p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>caoutchouc cuir matières plastiques métaux matériaux poreux  résistant à la chaleur</p>	<p>+ + 0 + +  +</p>

<p><b>Wisacoll AC 2233</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ excellent pour le collage <b>de surfaces très poreuses</b>, car particulièrement visqueux</li> <li>▪ <b>couvre des tolérances jusqu'à 0.2 mm</b></li> <li>▪ conseil : en combinaison avec un accélérateur / activateur AC</li> </ul>	<p><b>3000 mPa*S</b> à haute viscosité (visqueux)</p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>caoutchouc cuir matières plastiques métaux matériaux poreux</p>	<p>+ + + + ++</p>
<p><b>Wisacoll AC Gel</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ idéal pour <b>surfaces verticales</b> et matériaux poreux universel pour: bois, céramique, métal, matières plastiques, caoutchouc</li> <li>▪ retard de durcissement; possibilité de réajustement</li> <li>▪ comble les petites irrégularités</li> <li>▪ <b>Ne coule pas !</b></li> </ul>	<p><b>100'000 mPa*S</b> à haute viscosité (en forme de gel, pâteux)</p>	<p>20 g</p>	<p>caoutchouc cuir matières plastiques métaux matériaux poreux  ne goutte pas</p>	<p>+ + + + ++  ++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2299</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Type : viscoélastique, très liquide</li> <li>▪ spécifiquement pour <b>les joints adhésifs élastiques</b></li> <li>▪ pour les coupes d'about élastiques et les coupes d'onglet</li> <li>▪ pour les matériaux souples et très flexibles comme caoutchouc mousse, cuir souple etc.</li> </ul>	<p><b>60 mPa*S</b> à faible viscosité</p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>caoutchouc cuir matières plastiques métaux matériaux poreux  matériaux souples</p>	<p>+ + + + 0  ++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2298</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Type : viscoélastique, très liquide</li> <li>▪ particulièrement résistant aux chocs !</li> <li>▪ spécialement pour les matériaux souples et très flexibles comme matériaux en mousse, cuir ou petites surfaces dures avec une dilatation thermique différente</li> </ul>	<p><b>2200 mPa*S</b> à haute viscosité</p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>caoutchouc cuir matières plastiques métaux matériaux poreux  matériaux souples</p>	<p>+ + + ++ ++  ++</p>
<p><b>Wisacoll AC 2297</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Type : très liquide</li> <li>▪ spécialement conçu pour l'utilisation en cas de charge thermique élevée jusqu'à +120 °C</li> </ul>	<p><b>40 mPa*S</b> à faible viscosité</p>	<p>20 g  (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>caoutchouc cuir matières plastiques métaux matériaux poreux  résistant à la chaleur</p>	<p>+ + + + 0  ++</p>

<p><b>Wisacoll AC 2296</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Type : visqueux</li> <li>spécifiquement pour supports rugueux et poreux sous une charge thermique accrue jusqu'à +120 °C</li> </ul>	<p><b>2600 mPa*S</b> à haute viscosité</p>	<p>20 g (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>caoutchouc cuir matières plastiques métaux matériaux poreux résistant à la chaleur</p>	<p>+ + + + ++ ++</p>
<p><b>Formules spéciales</b></p> <p>Autres types spéciaux sont disponibles comme p.ex.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>types non florifères et inodores</li> <li>réglages spéciaux de la viscosité</li> <li>types compatibles avec le polystyrène (Modélisme)</li> </ul>	<p>à partir de <b>3 mPa*S</b></p>	<p>20 g (10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>solutions pour les surfaces adhésives spéciales</p>	

### Temps de prise 1<sup>ère</sup> solidité fonctionnelle

Wisacoll	EPDM- caoutchouc	Néoprène- caoutchouc	Nitrile- caoutchouc	Balsa- bois	ABC	Poly- carbonat	Acier	Cuir
AC 2222	2 - 4 S	1 - 3 S	1 - 3 S	1 - 2 S	3 - 5 S	3 - 10 S	5 - 20 S	
AC 2212	1 - 3 S	1 - 3 S	1 - 2 S	1 - 2 S	1 - 2 S	5 - 10 S	15 - 30 S	5 - 15 S
AC 2255	2 - 4 S	1 - 3 S	1 - 2 S	1 - 2 S	15 - 20 S	3 - 10 S	5 - 20 S	5 - 15 S
AC 2256 Noir	15 S	15 S	15 S	20 S		30 - 40 S	30 - 40 S	
AC 2233	<7 S	5 S	5 S	<7 S	10 - 15 S	15 - 25 S	35 - 50 S	
AC 22 Gel	<7 S	<5 S	<5 S	<5 S	10 - 15 S	10 - 25 S	25 - 35 S	
AC 2299	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	
AC 2298	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	
AC 2297	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	
AC 2296	<10 S	<10 S	<10 S	<15 S		20 - 30 S	25 - 40 S	

Les valeurs ci-dessus ont été déterminées à 23 °C et 50 % d'humidité relative et peuvent varier en fonction de l'âge de l'adhésif et du type de matériau. Le temps de pressage respectif doit être évalué par l'utilisateur lui-même, car il dépend d'un grand nombre de facteurs. En règle générale, il est recommandé d'ajouter 4 fois le temps de prise.

### Résistance à la traction

Wisacoll	EPDM- caoutchouc	Néoprène- caoutchouc	Nitrile- caoutchouc	Acier	Aluminium	Poly- carbonat
AC 2222	>2.5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2212	2 - 6 N/mm <sup>2</sup>	5 - 15 N/mm <sup>2</sup>	5 - 15 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2255	>2.5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2256 Noir	>2.5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>	>18 N/mm <sup>2</sup>		
AC 2233	2 - 6 N/mm <sup>2</sup>	5 - 15 N/mm <sup>2</sup>	5 - 15 N/mm <sup>2</sup>			
AC 22 Gel	>2.5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>	>5 N/mm <sup>2</sup>			
AC 2299			>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2298			>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2297			>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>
AC 2296			>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>

### Resistance à la traction et au cisaillement

Wisacoll	Nitrile- caoutchouc	Acier	Aluminium	Poly- carbonat	ABC
AC 2222	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2212	5 - 10 N/mm <sup>2</sup>	15 - 25 N/mm <sup>2</sup>	7 - 10 N/mm <sup>2</sup>	5 - 10 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2255	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2256 Noir	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2233	5 - 10 N/mm <sup>2</sup>	15 - 25 N/mm <sup>2</sup>	7 - 10 N/mm <sup>2</sup>	5 - 10 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
AC 22 Gel	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
AC 2299	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2298	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2297	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	
AC 2296	>10 N/mm <sup>2</sup>	>15 N/mm <sup>2</sup>	>10 N/mm <sup>2</sup>	>6 N/mm <sup>2</sup>	

### Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être stables, exemptes de poussière et de graisse.

Wisatyp TL 16 et Wisaclean R 101 ont fait leurs preuves dans la pratique pour le nettoyage de la plupart des surfaces adhésives. Pour les surfaces en PVC, nous recommandons Wisaclean R 101. Nos nombreux nettoyeurs professionnels sont présentés en détail sur l'internet. En outre, les surfaces à coller peuvent être poncées au préalable (métaux) ou ébarbées (recommandé pour le caoutchouc).

Appliquer la Wisacoll AC 22 en couche aussi fine que possible ou par points sur l'une des surfaces de collage nettoyées. Dans le temps d'ouverture, assembler avec la deuxième pièce à coller et presser sous une pression aussi élevée que possible jusqu'à obtenir une solidité fonctionnelle suffisante.

Ce processus prend de quelques secondes à quelques minutes. En raison des faibles viscosités, la couche de colle ne doit pas être plus épaisse que 0.1 mm. Pour les espaces de collage plus importants, nous recommandons nos types à haute viscosité comme p.ex. Wisacoll AC 2233 ou Wisacoll AC 22 Gel.

Le durcissement complet du produit est fortement influencé par l'humidité, la température et les matériaux utilisés. Si l'humidité relative de l'air est inférieure à 30 %, la prise est considérablement retardée. Au-delà de 80 % d'humidité relative, il se produit un durcissement par choc avec une forte chute de la résistance. En outre, la quantité appliquée, l'épaisseur du film de colle, la pression de pressage et d'autres critères ont également une influence sur le durcissement. Une réduction du temps de pressage ou de durcissement peut être obtenue en traitant préalablement la surface à coller avec l'accélérateur ACB 2584. Cela est particulièrement recommandé pour les fentes de collage de plus de 0.1 mm.

### Ne pas utiliser dans l'eau stagnante

Résistant aux conditions climatiques et tropicales. Bien que les assemblages adhésifs des colles cyanoacrylates soient résistants à l'humidité, il faut éviter une exposition directe permanente à l'eau, car cela réduit considérablement la résistance du collage qui, avec le temps, n'est plus assurée.

### A prendre en compte lors de la construction des fenêtres

Lors du collage de joints de parclozes extérieurs dans la construction de fenêtres, il est recommandé, afin de garantir une étanchéité durable à la pluie battante, de coller en plus du collage en coupe d'onglet avec des colles instantanées, les coins du profilé sur le vitrage. Pour ce faire, nous recommandons Wikosil-HTN.

### A prendre en compte pour l'aluminium

N'utiliser Wisacoll AC 22 que sur des surfaces prétraitées chimiquement ou peintes.

### Nettoyage

Le nettoyage du Wisacoll AC 22 non durci s'effectue avec le Wisaclean R 216 (évaporation rapide) ou le solvant Wisatyp SA (évaporation lente). Le nettoyage de l'adhésif cyanoacrylate polymérisé est généralement effectué mécaniquement ou à l'aide de Wisaclean R 118.

**Plus d'informations**



Vous trouverez plus d'informations sur ce produit (lien vers le produit sur notre site web, fiche de données de sécurité, certificats, demandes spéciales, etc.) en consultant le code QR ISOPIN ci-contre.

**Article n° + Couleur  
Mode de livraison**

Article n°	Couleur	UVC
AC 2222.20	transparent	20 pièces à 20 g
AC 2212.20	transparent	20 pièces à 20 g
AC 2212.50	transparent	20 pièces à 50 g
AC 2255.20	transparent	20 pièces à 20 g
AC 2256.20 Noir	teinté noir	20 pièces à 20 g
AC 2233.20	transparent	20 pièces à 20 g
AC 2233.50	transparent	20 pièces à 50 g
AC 22.Gel	transparent	20 tubes de 20 g
AC 2299.20	transparent	20 pièces à 20 g
AC 2298.20	transparent	20 pièces à 20 g
AC 2297.20	transparent	20 pièces à 20 g
AC 2296.20	transparent	20 pièces à 20 g

**Durée de conservation**

Dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des rayons directs du soleil et dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C, la durée de conservation officielle est de 6 mois à partir de la date de production.  
Au réfrigérateur, la durée de conservation peut aller jusqu'à un an et au congélateur, elle est presque illimitée. Dans ce dernier cas, la colle doit être amenée délicatement à température ambiante avant utilisation. Lorsque le temps de stockage augmente, la viscosité s'accroît et la réactivité diminue.

Accessoires  
bon à savoir...

Article n°	Brève description
ACB 2584	<b>Accélérateur AC / Activateur</b> pour un durcissement plus rapide des colles cyanoacrylates et un durcissement amélioré pour les fentes de collage >0.1 mm. bombes aérosols de 200 ml.
AC 22.F30	<b>AC 22 Charge blanche</b> pour le remplissage de trous, de joints et de fentes en combinaison avec des colles instantanées à base de cyanoacrylate. Bombes aérosols de 30 g.
AC 22.F40	<b>AC 22 Charge anthracite</b> (noire) pour le remplissage de trous, de joints et de fentes en combinaison avec des colles instantanées à base de cyanoacrylate. Bombes aérosols de 40 g.
AC 2200.02	<b>Distributeur de gouttes AC</b> (buse capillaire) pour le dosage fin de la colle Wisacoll AC 22. Taille 2 ( <b>petite</b> )
AC 2200.05	<b>Distributeur de gouttes AC</b> (buse capillaire) pour le dosage fin de la colle Wisacoll AC 22. Taille 5 ( <b>grande</b> )
AC 2200.18	<b>Embouts de flacon AC</b> pour les flacons de 10 g, 20 g et 50 g. Pour remplacer les pointes de dosage qui ont séché.

**Sécurité et élimination** : prendre connaissance des fiches de données de sécurité (FDS) valables pour les produits utilisés. Respectez toutes les règles de sécurité et les instructions d'élimination.

**Attention** : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas pris, il est bien compréhensible que nous ne puissions pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement, disponibles sur [www.wisabax.ch/agb.html](http://www.wisabax.ch/agb.html). © Wisabax AG - Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Avez-vous remarqué une formulation peu claire ou une erreur ? Nous vous remercions de votre commentaire. En cas de doute, la version en langue allemande est prioritaire.