

Hybrid-Polymer-Klebstoff mit sehr rascher Durchhärtung und hoher Endfestigkeit, zäh-elastisch, konstruktiv (Shore-A Härte 76)

Anwendung

Wisacoll HPK 676 ist ein lösemittelfreier, praktisch geruchloser, überstreichbarer, zähelastischer, naht- und fugenfüllender Montageklebstoff für den gesamten Baubereich sowie die Industrie. Der Klebstoff verfügt über eine guten Mix zwischen Auspressbarkeit und Anfangshaftung. Besonders hervorzuheben sind die sehr schnelle Anfangspolymerisation und eine für Hybrid-Klebstoffe überdurchschnittliche Härte und Endfestigkeit.

Wisacoll HPK 676 haftet gut auf den meisten am Bau vorkommenden Untergründen wie Holzwerkstoffen, Mauerwerk, Beton, Stein, Keramik, Metall, vielen Kunststoffen wie EPS/XPS und weitere Oberflächen. Näheres siehe Punkte *Einschränkungen* und *Untergründe*. Wisacoll HPK 676 wirkt nicht korrosiv und schäumt während dem Abbinden nicht auf.

Basis

Wisacoll HPK 676 ein hochwertiger Klebstoff auf Basis von silanmodifizierten Polymeren. Der Klebstoff ist silikonfrei, lösemittelfrei (VOC-frei), nahezu geruchlos und enthält keine Isocyanate. Die Vernetzung geschieht chemisch neutral mit der Luftfeuchtigkeit.

Einschränkungen

Wisacoll HPK 676 ist NICHT geeignet für bewegte Fugen, den dauerhaften Unterwasser-einsatz (Pools, Chlor etc.), PE, PP, Teflon, bitumen- und wachshaltige Untergründe. Beim Kleben unterschiedlicher Materialien im Aussenbereich ist die wärmbedingte Längenausdehnung der verschiedenen Werkstoffe zu berücksichtigen, ggf. einen elastischeren Montageklebstoff verwenden. Die Adhäsion auf Glas, unter direktem Einfluss von UV-Strahlen auf die Haftfläche, ist langfristig nur bedingt gewährleistet.

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, staub- und fettfrei sein. Anschleifen bzw. Aufräumen kann bei heiklen Untergründen eine Haftverbesserung bewirken. Stark saugende und poröse Untergründe mit Wi-Primer V-07 vorstreichen. Nicht saugende Untergründe mit Wisatyp TL 16 reinigen. Bei PVC-hart und anderen harten Kunststoffen Wi-Primer V-23 verwenden. Bei behandelten und nicht saugenden Oberflächen empfehlen wir vorgängig eine Haftprobe durchzuführen. In den meisten Fällen verbessert Wi-Primer V-23 die Adhäsion signifikant. Zum Abglätten von hervorquellendem Klebstoff kann unser Glättmittel Wikofix GM 52 verwendet werden.

Beim Kleben zu beachten

Klebstoff einseitig auftragen und Teile vor der Hautbildung zusammenfügen. Falls notwendig fixieren. Bei Flächenverklebungen nicht saugender Werkstoffe empfehlen wir, den Klebstoff raupenförmig von oben nach unten aufzutragen oder den Klebstoff feinst mit Wasser zu bestäuben, um eine rasche und vollständige Aushärtung des Klebstoffs sicher zu stellen. Im letzteren Falle empfehlen wir, die Werkstücke gegeneinander zu verschieben, dass das Wasser optimal im Klebstoff verteilt wird.



Wisabax AG Grossmatte 21 CH-6014 Luzern
Klebstoffe Leime Dichtstoffe Silikone Kitte
Chem.-techn. Werkstoffe Verarbeitungsgeräte
info@wisabax.ch www.wisabax.ch
Bestell-FAX 041 250 11 40 / Tel. 041 250 18 18

wisabax ag
Qualität verbindet

Dichte	1.56 g/cm ³
Konsistenz	Pastös, thixotrop (besonders standfest)
Hautbildung	Ca. 5 min bei Normalbedingungen (+23 °C, 60% rel. Luftfeuchtigkeit)
Schwund	Unter 3 Volumen-%.
Abbindezeit	Ca. 3 mm am 1. Tag (danach abnehmend)
Überstreichbarkeit	Schleif- und überstreichbar nach vollständiger Vernetzung mit den meisten Farbsystemen. Eigenversuche notwendig.
Shore A Härte	Ca. 76
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C (nach vollendeter Vernetzung)
Bruchdehnung	Ca. 100% (DIN 53504 S2)
E-Modul 100%	Ca. 3.5 N/mm ²
Zugfestigkeit	Ca. 3.6 N/mm ²
Ausbesserung	Mit dem gleichen Material.
Untergründe	Holz, Holzwerkstoffe, Sockelleisten, Fensterbänke, Beton, kompaktes Mauerwerk, Gipskartonplatten, Keramik, Email, Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, Buntmetalle, PVC-hart (mit Primer), EPS/XPS, Polyester, Polyurethan, Epoxy, viele thermo- und duroplastische Kunststoffe (ausser PE und PP), diverse Anstrichsysteme (Eigenversuche notwendig) und viele weitere Materialien.
Haftung und Vorbehandlung	Bei nicht saugenden Untergründen reicht normalerweise das Reinigen mit Wisatyp TL 16 aus. Bei PVC-hart und pulverbeschichteten Oberflächen empfehlen wir Wi-Primer V-23 zu verwenden. Bei stark porösen und saugenden Untergründen ist ein Vorstreichen mit Wi-Primer V-07 ratsam.
Verarbeitungstemperatur	Von +5 °C bis +40 °C.
Reinigungsmittel	Wisatyp TL 16 zur Reinigung der nicht saugenden Haftflächen. Hände mit Wasser und Seife reinigen.
Bestell-Nr. / Farbe	HPK 676.02 weiss (290 ml Kartuschen) Weitere Farben auf Anfrage.
Vorsichtsmassnahmen	Augen- und Hautkontakt vermeiden. Gegebenenfalls sofort mit viel Wasser ausspülen.
Verarbeitungswerkzeuge	Normale Kartuschenpistolen (manuell, pneumatisch oder elektrisch).
Haltbarkeit	In geschlossener Originalverpackung und bei einer trockenen Lagerung zwischen +5 und +25 °C 12 Monate ab Produktion haltbar (siehe aufgedrucktes Verfalldatum).
Lieferform	Kartons mit 12 Kartuschen à 290 ml.

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.