

Colles à prise rapide ultraperformantes pour le caoutchouc, le cuir, le bois, le verre, le liège, les métaux, les matières synthétiques, les matériaux poreux etc.

**Domaines
d'application**

Adhésifs exempts de solvants, à une composante, à adhérence initiale intervenant très vite et couche adhésive présentant une polymérisation ultrarapide. C'est ce que l'on appelle couramment des "colles instantanées" dans la pratique. On les utilise par exemple fréquemment dans la construction des fenêtres où elles servent à coller les profilés d'étanchéité, dans la réparation des chaussures, ou pour le montage dans le secteur industriel ou commercial, mais aussi dans beaucoup d'autres domaines.

Les colles instantanées Wisacoll AC 22 conviennent au collage et à la pose de matériaux caoutchouc de toutes sortes, y compris le caoutchouc cellulaire, ainsi que de nombreuses matières plastiques telles que APTK, EPDM, NBP, CR, SBR, NR, ABS, PMMA, PS, PC et PVC rigide, que ce soit entre surfaces du même type ou une combinaison des matériaux cités. Ces colles présentent également une bonne adhérence sur des matériaux usuels tels que le verre, la céramique, les métaux, le cuir, le liège, le bois etc. Toutes les versions se distinguent par une adhésivité particulièrement élevée.

Avec nos versions standard de la série Wisacoll AC 22, nous couvrons depuis près de quatre décennies la plupart des besoins de l'industrie et du commerce. Pour les applications spéciales, nous avons aussi des versions adaptées à des besoins spécifiques. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller à ce sujet.

Base

Cyanoacrylates modifiés

Densité

env. 1.05 g/cm³

Indice de réfraction

env. 1.5 (comparable au verre)

Point d'éclair

env. 85 °C (selon la norme DIN 55213)

**Plage thermique
de mise en œuvre**

De -40°C à +85°C
(excepté les versions AC 2297, AC 2296 et AC 22 Black, supportant +120°C)
À haute température, l'adhésif se ramollit.

**Propriétés
électriques**

Rigidité diélectrique (DIN 52481) env. 10-13 kV/mm
Constante diélectrique ϵ à 1 MHz (DIN 53482) env. 5.3

Couleur

incolore-transparent (excepté AC 2256 Black = noir)

**Durcissement
complet**

env. 16 h, à 23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air, jusqu'à ce que la colle ait complètement durci et atteint sa résistance finale.



Wisabax AG Grossmatte 21 **CH-6014 Luzern**
Adhésifs Produits pour joints Silicones Mastics
Produits technico-chimiques Outils d'application
info@wisabax.ch www.wisabax.ch
FAX Comm. 041 250 11 40 / Tel. 041 250 18 18

wisabax ag
Des contacts de qualité

Versions standard – Principaux domaines d'application	Viscosité	Emballage standard	Convenant pour	
Wisacoll AC 2222 Ultrarapide et offrant une grande solidité. Idéale pour coller les profilés d'étanchéité dans la construction de fenêtres , ainsi que pour les surfaces très lisses. Sur une surface traitée à l'AC-Primer 588, elle convient également pour les joints en silicone et en TPE.	25 mPa*s faible viscosité (très fluide)	20 g 50 g (10 g) (500 g)	Caoutchouc Cuir Matières synthétiques Métaux Matériaux poreux	++ + + + -
Wisacoll AC 2212 Rapide, pour un large éventail d'usages, présentant une bonne viscosité de mise en œuvre ; convenant également pour la réparation de chaussures et le collage de profilés d'étanchéité dans la construction de fenêtres. Sur une surface traitée à l'AC-Primer 588, elle convient également pour les joints en silicone et en TPE.	120 mPa*s viscosité faible à moyenne	20 g 50 g (10 g) (500 g)	Caoutchouc Cuir Matières synthétiques Métaux Matériaux poreux	+ + + + 0
Wisacoll AC 2255 Le produit se prête particulièrement bien au collage du cuir, du bois , du liège, de la céramique et de la pierre. Il est adapté à la fabrication des meubles et des portes, de même que la construction des maquettes et l'aménagement des magasins. Il offre aussi une bonne pelliculation sur les surfaces absorbantes .	350 mPa*s viscosité moyenne à forte	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	Caoutchouc Cuir Matières synthétiques Métaux Matériaux poreux	+ ++ + + +
Wisacoll AC 2256 Black Colle instantanée pigmentée de noir, avec des particules en caoutchouc, ayant un temps de prise légèrement plus long. Sur des fonds sombres (caoutchouc), les collages réalisés ainsi produisent un meilleur effet esthétique. Bonne stabilité thermique.	650 mPa*s viscosité moyenne à forte	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	Caoutchouc Cuir Matières synthétiques Métaux Matériaux poreux thermorésistant	+ + 0 + + +
Wisacoll AC 2233 Se prête très bien au collage de surfaces fortement poreuses , car le produit est particulièrement visqueux. Par pontage, il surmonte des interstices d'une largeur allant jusqu'à 0.2 mm. Conseil : utiliser en association avec un activateur / accélérateur AC.	3000 mPa*s forte viscosité (épais)	20 g (10 g) (50 g) (500 g)	Caoutchouc Cuir Matières synthétiques Métaux Matériaux poreux	+ + + + ++
Wisacoll AC 22 Gel Emploi idéal pour les surfaces verticales et les matériaux poreux. Emploi universel pour le bois, la céramique, le métal, les matières plastiques, le caoutchouc. Le durcissement intervient avec un certain retard ce qui rend possible les ajustements ultérieurs. Surmonte les interstices de faible largeur (par pontage). Ne dégoutte pas !	100'000 mPa*s forte viscosité (pâteuse, gélatineuse)	20 g	Caoutchouc Cuir Matières synthétiques Métaux Matériaux poreux ne dégoutte pas	+ + + + ++ ++

Versions spéciales – Principaux domaines d'application	Viscosité	Emballage standard	Convenant pour	
<p>Wisacoll AC 2299</p> <p>Type viscoélastique, fluide. Usage spécial pour les joints de collage élastiques, les assemblages aboutés et les coupes en biais élastiques ainsi que les matériaux malléables, ultrasouples tels que le caoutchouc cellulaire, le cuir souple etc.</p>	<p>60 mPa*s</p> <p>faible viscosité</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Caoutchouc Cuir Matières synthétiques Métaux Matériaux poreux</p> <p>Matériaux malléables</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>0</p> <p>++</p>
<p>Wisacoll AC 2298</p> <p>Type viscoélastique, épais. Colle particulièrement résistante aux chocs ! Conçue spécialement pour les matériaux souples tels que les mousses expansées ou de petites surfaces dures ayant des propriétés d'expansion thermique diverses.</p>	<p>2200 mPa*s</p> <p>forte viscosité</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Caoutchouc Cuir Matières synthétiques Métaux Matériaux poreux</p> <p>Matériaux malléables</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>++</p> <p>++</p> <p>++</p>
<p>Wisacoll AC 2297</p> <p>Version fluide, conçue spécialement pour une sollicitation thermique plus importante, jusqu'à +120°C.</p>	<p>40 mPa*s</p> <p>faible viscosité</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Caoutchouc Cuir Matières synthétiques Métaux Matériaux poreux</p> <p>thermorésistante</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>0</p> <p>++</p>
<p>Wisacoll AC 2296</p> <p>Version épaisse (visqueuse), conçue spécialement pour les fonds rugueux et poreux subissant une sollicitation thermique plus élevée, jusqu'à +120°C.</p>	<p>2600 mPa*s</p> <p>forte viscosité</p>	<p>20 g</p> <p>(10 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Caoutchouc Cuir Matières synthétiques Métaux Matériaux poreux</p> <p>thermorésistante</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>++</p> <p>++</p>
<p>Formules spéciales</p> <p>D'autres versions spéciales peuvent être livrées, par exemple :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Des versions inodores, qui n'exsudent pas • Des réglages particuliers de la viscosité • Des versions adaptées au polystyrène expansé. 	<p>à partir de 3 mPa*s</p>	<p>(10 g) (20 g) (50 g) (500 g)</p>	<p>Solutions pour des surfaces d'adhérence particulières</p>	

Temps de prise (1^{ère} solidité fonctionnelle)

Wisacoll	Caoutchouc EPDM	Caoutchouc néoprène	Caoutchouc nitrile	Balsa	ABS	Poly-carbonate	Acier	Cuir
AC 2222	2-4 s	1-3 s	1-3 s	1-2 s	3-5 s	3-10 s	5-20 s	
AC 2212	1-3 s	1-3 s	1-2 s	1-2 s	1-2 s	5-10 s	15-30 s	5-15 s
AC 2255	2-4 s	1-3 s	1-2 s	1-2 s	15-20 s	3-10 s	5-20 s	5-15 s
AC 2256 Black	15 s	15 s	15 s	20 s		30-40 s	30-40 s	
AC 2233	<7 s	5 s	5 s	<7 s	10-15 s	15-25 s	35-50 s	
AC 22 Gel	<7 s	<5 s	<5 s	<5 s	10-15 s	10-25 s	25-35 s	
AC 2299	<10 s	< 10 s	<10 s	<15 s		20-30 s	25-40 s	
AC 2298	<10 s	< 10 s	<10 s	<15 s		20-30 s	25-40 s	
AC 2297	<10 s	< 10 s	<10 s	< 15s		20-30 s	25-40 s	
AC 2296	<10 s	< 10 s	<10 s	< 15s		20-30 s	25-40 s	

Les valeurs figurant ci-dessus ont été déterminées à une température de 23°C et une humidité relative de l'air de 50%. Elles peuvent varier suivant l'âge de l'adhésif et le type exact du matériau à encoller. Le temps de serrage doit être évalué par l'utilisateur au cas par cas étant donné qu'il dépend d'un grand nombre de facteurs. En règle générale, il peut être conseillé d'appliquer un temps de serrage qui représente environ le quadruple de la durée de prise.

Résistance à la traction

Wisacoll	Caoutchouc EPDM	Caoutchouc néoprène	Caoutchouc nitrile	Acier	Aluminium	Poly-carbonate
AC 2222	> 2.5 N/mm ²	> 5 N/mm ²	> 5 N/mm ²			
AC 2212	2-6 N/mm ²	5-15 N/mm ²	5-15 N/mm ²			
AC 2255	> 2.5 N/mm ²	> 5 N/mm ²	> 5 N/mm ²			
AC 2256 Black	> 2.5 N/mm ²	> 5 N/mm ²	> 5 N/mm ²	> 18 N/mm ²		
AC 2233	2-6 N/mm ²	5-15 N/mm ²	5-15 N/mm ²			
AC 22 Gel	> 2.5 N/mm ²	> 5 N/mm ²	> 5 N/mm ²			
AC 2299			> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²
AC 2298			> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²
AC 2297			> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²
AC 2296			> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²

Résistance à la traction et au cisaillement combinés

Wisacoll	Caoutchouc nitrile	Acier	Aluminium	Polycarbonate	ABS
AC 2222	> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²	6-10 N/mm ²
AC 2212	5-10 N/mm ²	15-25 N/mm ²	7-10 N/mm ²	5-10 N/mm ²	6-10 N/mm ²
AC 2255	> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²	6-10 N/mm ²
AC 2256 Black	> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²	
AC 2233	5-10 N/mm ²	15-25 N/mm ²	7-10 N/mm ²	5-10 N/mm ²	6-10 N/mm ²
AC 22 Gel	> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²	6-10 N/mm ²
AC 2299	> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²	
AC 2298	> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²	
AC 2297	> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²	
AC 2296	> 10 N/mm ²	> 15 N/mm ²	> 10 N/mm ²	> 6 N/mm ²	

Mise en œuvre

En vue du collage, les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de graisse. Pour le nettoyage avant collage, Wisatyp TL 16 et Wisaclean R 216 ont fait la preuve de leur efficacité sur la plupart des surfaces d'adhérence. Pour les surfaces en PVC, nous recommandons l'emploi de Wisaclean R 101. Vous trouverez sur notre site internet une description détaillée de nos nombreux produits de nettoyage pour un usage professionnel. Juste avant l'application de la colle, les surfaces à encoller peuvent être en outre rugosifiées, par ponçage (métaux), ou coupées proprement (recommandé pour le caoutchouc).

Appliquer Wisacoll AC 22 en couches les plus minces possibles, ou en pointillé, sur une des surfaces à encoller préalablement nettoyées. Assembler les pièces pendant la durée disponible (en fonction du temps de prise), et les serrer jusqu'à ce que la solidité fonctionnelle nécessaire soit atteinte. Il peut s'agir d'une durée se situant entre quelques secondes et plusieurs minutes. En raison de sa faible viscosité, la couche de colle ne devrait pas dépasser une épaisseur de 0.1 mm. Pour des collages sur des interstices plus importants, nous recommandons l'usage de nos versions à forte viscosité, par exemple Wisacoll AC 2233 ou Wisacoll AC 22.

Le temps nécessaire jusqu'au durcissement complet de Wisacoll AC 22 dépend notablement de l'humidité de l'air, de la température et des matériaux employés. Quand l'humidité relative de l'air comporte moins de 30%, le temps de prise est considérablement ralenti. Quand elle se situe au-delà de 80%, le durcissement s'effectue de manière brutale et entraîne une forte baisse de la solidité. En outre, la quantité de colle appliquée, l'épaisseur de la pellicule, la pression de serrage et d'autres critères similaires influencent également le processus de durcissement. Un traitement préalable des surfaces à encoller à l'aide d'ACB 2584 permet de raccourcir le temps de serrage, respectivement le temps de durcissement. Ce traitement est particulièrement indiqué en présence d'interstices d'une largeur supérieure à 0.1 mm.

La colle ne doit pas être utilisée dans un milieu exposé à l'eau statique !

Wisacoll AC 22 présente une bonne stabilité climatique, y compris dans un environnement tropical. Bien que les collages réalisés avec des adhésifs au cyanoacrylate résistent à l'humidité, il est conseillé d'éviter une exposition constante et directe à l'eau, car cela réduirait considérablement la solidité du collage au fil du temps.

À observer dans la construction de fenêtres

Quand dans la construction de fenêtres on prévoit d'effectuer le collage de joints pour listeaux en verre donnant sur l'extérieur, il est recommandé de coller les coins de profilés sur la vitre en verre, en plus du collage des coupes en biais à l'aide de la colle instantanée, afin d'obtenir une étanchéité durable à la pluie battante. Pour cet emploi, nous recommandons l'usage de Wisacoll-PKD ou Wikosil-HTN (disponibles également en tubes).

À observer pour un emploi sur aluminium

N'employer Wisacoll AC 22 que sur des surfaces vernies ou préalablement traitées de manière chimique.

Nettoyage

Une application de Wisacoll AC 22 qui n'a pas encore pleinement durci peut être nettoyée à l'aide d'AC 2502 ou AC 2503. Une fois que les adhésifs au cyanoacrylate ont complètement durci, le nettoyage se fait habituellement de manière mécanique ou au moyen de AC 2501. Nettoyer les mains de préférence à l'eau, au savon et à la pierre ponce.

Stockage / durée de conservation

Conserver Wisacoll AC 22 à l'abri de la lumière du soleil, de l'humidité et de la chaleur. À la température ambiante de la pièce, la durée de conservation est d'environ 6 mois, au réfrigérateur de jusqu'à un an et au congélateur, pratiquement illimitée. Dans le dernier cas de figure, amener l'adhésif, en douceur, à la température ambiante avant la mise en œuvre.

Au cours de la conservation, la viscosité de l'adhésif augmente.

Mesures de précaution

Il convient de porter des lunettes de protection lors de la mise en œuvre de l'adhésif. Le produit colle la peau et les cils en quelques secondes seulement. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau claire et consulter un médecin. Ne pas ouvrir les yeux avec force ! L'expérience montre qu'en appliquant ces recommandations, les séquelles ophtalmologiques ne sont pas à craindre. Éviter le contact avec la peau ! Ne pas avaler ! En raison de l'odeur que dégage l'adhésif, il convient de veiller à une bonne aération des locaux où se fait l'application. Ne jamais laisser le produit parvenir entre les mains des enfants.

Étiquetage

Wisacoll AC 22 doit être étiqueté au titre de la Directive sur les produits dangereux. Irritant (Xi). Pour plus de détails, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité. Le produit est enregistré auprès de l'OFSP comme produit destiné au public, sous le numéro OFSP T N° 40691.

Accessoires ... ça peut être utile !

Numéro de commande	Description succincte
ACB 2584	Accélérateur / activateur AC pour favoriser un durcissement plus rapide des adhésifs au cyanoacrylate et un pontage plus efficace des interstices > 0.1 mm. Flacons aérosol de 200 ml
AC 22.F30	Produit de colmatage AC 22 "Füllstoff" blanc pour boucher les trous, les joints et les fissures en vue de l'emploi d'un adhésif à prise rapide à base de cyanoacrylate. Flacons de 30g
ACP 588.XX.10 (XX = contenu en ml)	AC-Primer pour les joints en TPE, PVC souple et silicone ; flacons en verre avec pinceau, d'un contenu de 15 ml, 30 ml ou 50 ml.
AC 2200.02	Compte-goutte "AC-Tropfengeber" (buse capillaire) pour le dosage fin des adhésifs Wisacoll AC 22. Taille 2 (petit)
AC 2200.05	Compte-goutte "AC-Tropfengeber" (buse capillaire) pour le dosage fin des adhésifs Wisacoll AC 22. Taille 5 (grand)
AC 2200.18	Embouts pour les flacons AC pour les flacons de 10g, 20g et 50g. Pour remplacer les embouts de dosage obstrués.
AC 2502.30	Nettoyant Wisatyp " AC-Reiniger-L ", pour enlever de la colle au cyanoacrylate fraîchement appliquée, à évaporation lente , flacon en verre de 30 ml
AC 2503.30	Nettoyant Wisatyp " AC-Reiniger-R ", pour enlever de la colle au cyanoacrylate fraîchement appliquée, à évaporation rapide , flacon en verre de 30 ml
AC 2501.30	Nettoyant Wisatyp " AC-Reiniger ", pour enlever de la colle au cyanoacrylate durcie ; flacon en verre de 30 ml (Attention : le produit peut mater le support => effectuer ses propres essais à ce propos)

À noter : Toutes les indications reposent sur des essais méticuleux, réalisés dans les laboratoires, ainsi que sur notre expérience pratique. Elles sont données à titre informatif, sans engagement de notre part. Étant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons pas pris, il est bien compréhensible que nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux, ni en termes de responsabilité pour pertes subies, ni en termes de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.