

Spezial-Fensterkitt für EV/DV-Verglasungen und Reparaturen von historischen Fenstern, rasch härtend, überstreichbar und zäh-elastisch

Anwendung

Wikofix-FKE ist ein wartungsfreier Einkomponenten-Fensterkitt aus der Kartusche. Nach der Aushärtung bleibt die Kittfuge zäh-elastisch (im Gegensatz zu gewöhnlichem Leinölkitt) und besitzt eine hohe mechanische Festigkeit. Der Kitt härtet rasch durch. Vorzugsweise wird in fertig lackierte Falze gekittet. Der Farbton des Kitts wird hierfür bereits ab einer Kartusche nach Kundenwunsch eingefärbt. Ein Vorteil gegenüber traditionellem Leinölkitt ist, dass das Produkt nicht überstrichen werden muss! Kann bei Bedarf mit vielen lösungsmittelhaltigen Farben überstrichen werden.

Wikofix-FKE wurde speziell entwickelt für die **Sanierung von optisch freiliegenden Kittfasen** bei historischen Holzfenstern oder Metallfenstern. Wikofix-FKE kann an Stelle von traditionellem Kitt bei Renovierungen und Reparaturverglasungen von Einfach- und Doppelverglasungen (auch bei Isoliergläsern) verwendet werden.

Wikofix-FKE:

- ist direkt aus der Kartusche verarbeitbar (gebrauchsfertig)
- härtet rasch durch und bleibt strapazierfähig
- ist wartungsfrei (muss nicht überstrichen werden)
- ist überstreichbar mit vielen lösemittelhaltigen Lacken und Lasuren (falls gewünscht)
- dauerhaft zähelastisch (nach Aushärtung)
- ist witterungs- und UV-beständig
- ist schwind- und lösemittelfrei
- ist verträglich mit dem Randverbund von Isolierglas
- ist verträglich mit VSG-Folien (Verbundsicherheitsglas)
- ist gut bearbeitbar mit dem Holzspachtel für Wikofix-FKE (Artikel Nr. TG 800.12)
- ist bei frühzeitiger Bestellung in praktisch allen RAL- oder NCS-Farbtönen lieferbar

Einschränkungen

Wikofix-FKE NICHT für die Innenseite von Verbundfenstern verwenden; hierfür empfehlen wir 2K-Reparaturkitt.

Basis

Wikofix-FKE ist ein speziell entwickelter Einkomponenten-Fensterkitt auf der Basis von modifizierten Siloxanharzen. Das Material härtet nach dem Ausspritzen unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit zu einem leicht elastisch bleibenden Kitt.

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Holz vor der Verarbeitung Endlackieren oder mindestens bis einschliesslich dem 1. Zwischenanstrich vorbehandeln. Stahl vorgängig entrostet, grundieren min. einen ersten Voranstrich auftragen (besser endlackieren).

Beim Verkitten im ersten Schritt eine ausreichende Menge als Kittvorlage in den Falzgrund spritzen, danach Scheibe hineindrücken und mechanisch befestigen. Es empfiehlt sich jetzt, die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben, damit eine saubere und gerade Verfüzung gewährleistet ist. Mit der Kartuschenpistole den Kitt mit einem leichten Überschuss auftragen. Mit einem Glättspachtel abziehen. Falls der Kitt anschliessend überstrichen werden soll, empfehlen wir, kein Glättmittel zu verwenden. Wenn die Farbe passt, kann Wikofix GM 52 als Glättmittel verwendet werden.

Dünne Verteilung beim Abziehen des Kitts in der Randzone vermeiden. Andernfalls solche Verunreinigungen in dünnster Schicht neben der Kittfuge vor dem Lackieren anschleifen.



Charakter	Zäh-elastisch (mit geringen plastischen Anteilen)
Dichte	Ca. 1.2 g/cm ³
Konsistenz	Pastös, standfest
Hautbildung	Nach ca. 30 min bei 20°C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit
Schwund	Optisch schwundfrei
Aushärtung	Ca. 3 mm am ersten Tag, kontinuierlich abnehmend in der Folgezeit
Überstreichbarkeit	Frühestens überstreichbar nach 4h. Gut überstreichbar innerhalb der ersten Tage. Ab einer Woche empfehlen wir, den Kitt vorgängig mit einem 120er Schleifpapier anzuschleifen. Bewährt haben sich lösungsmittelhaltige Lacke oder Lasuren. Vor dem ersten Einsatz eines Lacks, einer Lasur oder Farbe ist ein Eigenversuch notwendig.
Shore A-Härte	Ca. 40 (nach DIN 53505)
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +150°C (nach vollständiger Vernetzung!)
Ausbesserungsmöglichkeit	Mit dem gleichen Material.
Untergründe	Glas, Holz, Metall, Beton sowie viele Lack- und Farbsysteme. Eine vorgängige Haftprobe wird empfohlen, speziell bei nicht vorgenannten Oberflächen.
Reinigung	Für die vorgängige Entfettung der meisten nicht saugenden Haftflächen hat sich Wisaclean R 216 in der Praxis bewährt. Hände mit Wasser und Seife waschen.
Vorbereitung	Holz und Metalle sowie saugende Untergründe sind vor dem Versiegeln zu lackieren bzw. zu grundieren sowie mit einem ersten Vor- bzw. Zwischenanstrich zu versehen.
Verarbeitungstemperatur	Von +5 °C bis +40 °C
Verarbeitungsgeräte	Handfugenspistoln und Pressluftpistoln für Normkartuschen
Standardfarbe	altweiss (Artikel: FKE 1112.310)
Sonderfarben (Gut zu wissen!)	Wikofix-FKE ist bereits ab einer Kartusche, auf viele RAL- oder NCS-Farbtöne eingefärbt, lieferbar (Lieferzeit ca. 2 Wochen). Materialbedingt sind bei hellen Farbtönen oder bei längerer Lagerung Farbabweichungen möglich, die sich, wenn der Dichtstoff dem Tageslicht ausgesetzt ist, wieder verringern.
Vorsichtsmassnahmen	Sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Haltbarkeit	In geschlossener Originalverpackung, bei kühler und trockener Lagerung, gemäss Verfalldatum (9 Monate ab Produktion, Sondereinfärbungen 6 Monate).
Lieferform	Kartons zu 12 Kartuschen à 310 ml Inhalt.

Zur Beachtung: Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.