

Colle de polymérisation hybride pour les travaux de collage constructifs et légèrement élastiques, projetable, non moussante, pouvant être peinte

Domaines d'application

Wisacoll HPK 675 est un adhésif de polymérisation hybride issu de la technologie la plus moderne, projetable, sans solvants, pouvant être peint, élastique, à pouvoir jointoyant et dureté shore A élevée de 75. Sa résistance à la traction et au cisaillement est remarquable. Il est notamment employé dans la construction automobile, par exemple pour les carrosseries, comme antirésonnant projetable ou comme enduit anticorrosif (p.ex. comme protection du dessous de caisse). Il est également utilisé dans l'industrie de même que dans le bâtiment, p.ex. pour les constructions métalliques, dans le montage des fenêtres en bois et en aluminium, pour coller/étancher les assemblages d'angle en aluminium, pour coller la pierre naturelle ou pour les collages bois sur métal.

Wisacoll HPK 675 convient à la soudure par points, n'est pas corrosif et ne mousse pas durant le processus de prise. L'adhésif est de consistance ferme et présente une viscosité de mise en oeuvre se prêtant extrêmement bien aux différents modes d'application. Ainsi, il peut être facilement pressé hors de la cartouche, même par basses températures, et étendu aisément à l'aide d'un pinceau ou d'une spatule. On peut même le former et le structurer.

Wisacoll HPK 675 adhère bien sur la plupart des supports que l'on rencontre dans le domaine de la construction automobile et du bâtiment tels que les métaux traités, l'aluminium, la maçonnerie, la pierre naturelle, les matériaux dérivés du bois, de nombreuses matières plastiques etc. Pour plus de détails, se référer aux points *Restrictions* et *Supports / Fonds*.

Base

Wisacoll HPK 675 est un adhésif de qualité supérieure à base de polymères silanés (SMP) de la toute dernière génération. L'adhésif n'est pas soumis à la déclaration de sécurité, exempt de silicone et de solvants (sans COV), sans étain, pratiquement inodore et ne contient pas d'isocyanates. La réticulation se fait de manière chimiquement neutre, avec l'humidité de l'air.

Restrictions

Wisacoll HPK 675 ne convient PAS pour les joints de dilatation et les joints soumis à forte sollicitation (il existe des produits conçus spécifiquement pour ce type de joints), le PE, le PP, le téflon et les supports contenant du bitume ou de la cire. L'adhérence sur verre, avec une surface d'adhérence exposée directement aux rayons UV, n'est pas garantie à long terme. Pour un usage sur verre, il existe des produits mieux adaptés.

Mode d'emploi / Mise en oeuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être solides, propres, exemptes de poussière et de graisse. Sur les supports délicats, un léger ponçage rugosifiant peut améliorer l'adhérence. Au préalable, enduire les supports très poreux ou fortement absorbants au moyen de Wi-Primer V-06. Nettoyer les fonds non absorbants à l'aide de Wisatyp TL 16 ou de Wisaclean R 216. Pour les surfaces traitées et non absorbantes, procéder à un test préalable d'adhérence.

Appliquer la colle sur une face, puis assembler et fixer les pièces à encoller avant le début de la pelliculation. Pour le collage de surfaces de matériaux non absorbants, nous conseillons d'appliquer la colle en cordons verticaux de haut en bas, ou de vaporiser l'adhésif très finement à l'eau pour assurer un durcissement rapide et complet du collage. Dans le dernier cas, nous conseillons de faire glisser les pièces à encoller l'une contre l'autre afin que l'eau soit bien répartie sur l'ensemble de la surface de collage.



Densité	Env. 1.60 g/cm ³
Consistance	Pâteuse, thixotrope (tout juste stable)
Formation de la pellicule	Env. 9 mn dans des conditions normales (+23 °C, 60% d'humidité atmosphérique relative)
Retrait	Moins de 3 % volumétrique
Temps de prise	Env. 2-3 mn le premier jour (allant décroissant les jours suivants)
Temps de pressage	Env. 40 mn pour les collages bois sur bois dans des conditions normales (durée fortement variable en fonction de la température, de la quantité de colle appliquée, des matériaux, de l'humidité, de l'épaisseur enduite et de la capacité d'absorption du support)
Application de peinture	Le produit peut être recouvert à l'aide de nombreux vernis et apprêts spéciaux (application humide sur humide). Après réticulation complète, il peut être poncé et peint avec la plupart des peintures et apprêts. En raison des nombreux types de peintures, d'apprêts et de vernis existant sur le marché, il est nécessaire d'effectuer ses propres tests en la matière. Un vernissage prématuré peut engendrer la formation de boursouffures ou un retard dans le durcissement du vernis ou de l'adhésif.
Dureté Shore A	Env. 75 (visco-élastique)
Thermostabilité	de -30 °C à +80 °C (pour une courte durée, jusqu'à +120°C), une fois la réticulation achevée
Allongement de rupture	Env. 75%
Résistance à la traction	Env. 5.3 N/mm ²
Résistance à la traction et au cisaillement combinés	Env. 4.0 N/mm ² (joint collé de 0.1 mm) Env. 3.6 N/mm ² (joint collé de 1 mm) Env. 3.4 N/mm ² (joint collé de 3 mm)
Réparations	Avec le même produit
Supports / Fonds	Aluminium, acier, acier galvanisé, métaux non ferreux, béton, maçonnerie compacte, pierres naturelles telles que marbre, granit, grès, céramique ; émail, PVC dur, polyester, résine époxy, polystyrène (EPS/XPS), de nombreuses matières synthétiques thermo- et duroplastiques (exceptés PE et PP), divers systèmes de peintures (pour lesquels il est nécessaire d'effectuer ses propres essais), bois, matériaux dérivés du bois, et de nombreux autres matériaux.
Nettoyage et traitement préalable	Pour les fonds non absorbants, il suffit normalement de nettoyer et de dégraisser le support au moyen de Wisatyp TL 16 ou de Wisaclean R 216. Pour les fonds très poreux ou fortement absorbants, il est préférable de préalablement enduire le support au moyen de Wi-Primer V-06. Pour la pierre naturelle, nous conseillons le traitement à l'aide de Wi-Primer V-07. Nettoyer les mains à l'eau et au savon.
Température d'utilisation	De +5 °C à +40 °C
Article / couleur	HPK 675.02 blanc HPK 675.06 noir
Outils de mise en oeuvre	Pistolets à cartouches usuels ou pistolet de projection à air comprimé (article : TG 851.SPR).
Durée de conservation	Dans son emballage original et dans des conditions de stockage normales, au sec, entre +15 et +25 °C, le produit se conserve durant 12 mois à compter de sa fabrication (date de péremption).
Conditionnement	Cartons de 12 cartouches de 290 ml

Attention : Toutes les indications sont basées sur les recherches menées avec soin en laboratoire, ainsi que sur les données fournies par l'expérience pratique. Elles sont données à titre indicatif, sans engagement de notre part. Etant donné le nombre de nouveaux matériaux apparaissant sur le marché, et compte tenu des diverses méthodes de mise en oeuvre sur lesquelles nous n'avons pas prise, il est bien compréhensible que nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux, ni en terme de responsabilité pour pertes subies, ni en terme de droit relatif au régime des brevets d'invention. Nous vous recommandons par conséquent de vérifier, de manière adéquate et en effectuant vos propres essais, si le produit en question convient bien à l'usage que vous comptez en faire. Par ailleurs, veuillez vous référer à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.